



# Le pastoralisme face au changement climatique

Atelier des adhérents de l'AFP  
Vendredi 29 novembre 2024 à Lattes (34973)

En 2017, 2019, 2021 et 2022, l'AFP a organisé des ateliers en vue de préparer les séminaires de l'année suivante. Forte de ce fonctionnement impliquant les adhérents dans la co-construction des séminaires techniques et scientifiques, **l'AFP renouvelle ce format de partage des compétences, des regards et des perspectives de ses adhérents.**

Sur la base de nos retours d'expérience respectifs, riches de nos approches variées, les conclusions de cet atelier serviront à s'appuyer sur les attentes des adhérents pour apporter des connaissances et émettre ensemble des propositions en vue d'un événement programmé en novembre ou décembre 2025.

## Publics attendus

Les bénéficiaires du projet dont 2024 constitue la phase de préparation seront l'ensemble des acteurs pratiquant et gérant le pastoralisme en France : éleveurs, bergers ; services pastoraux et d'élevage ; chercheurs ; gestionnaires territoriaux (Parcs, collectivités territoriales) ; décideurs publics et agents de l'Etat en charge des politiques publiques.

## Attendus de l'atelier :

Depuis une cinquantaine d'années, chercheurs et organismes techniques du pastoralisme affinent et mettent en œuvre les références de gestion pastorale permettant de valoriser et renouveler les ressources, et tout autant de préserver la biodiversité des milieux pastoraux. Ces connaissances sont désormais largement acquises.

Le changement climatique s'impose comme un bouleversement majeur affectant avant tout les milieux à caractère naturel, ceux-là mêmes qui fournissent des ressources spontanées aux troupeaux pastoraux. Le constat est fait qu'il sera de moins en moins possible en continuant des pratiques pourtant jusque-là pertinentes. Face à ces bouleversements, le risque est perçu, aussi, que les éleveurs et les bergers soient mis en cause pour des impacts de plus en plus imposés par le changement climatique. Pourtant, face au changement climatique, l'élevage pastoral est aussi une solution.

L'objectif est triple :

- Inventorier et diffuser les adaptations à mettre en œuvre au sein des systèmes pastoraux pour faire face au changement climatique, dans toutes leurs composantes, à partir des travaux les plus récents de la recherche et des organismes techniques.
- Inventorier et diffuser les travaux de la recherche concernant les émissions de GES et la fixation de carbone dans les élevages pastoraux, ainsi que les critères permettant de minimiser les premières et maximiser la seconde.
- Partager la problématique du changement climatique affectant la biodiversité des milieux pastoraux avec tous les acteurs concernés, dans l'esprit que la coordination et la coopération seront plus efficaces que la mise en cause et la confrontation face à une dynamique climatique qui embarque tout le monde, pastoralistes, naturalistes et gestionnaires d'espaces protégés, pouvoirs publics, autres acteurs de la société citoyenne.



@GIP-CRPG

Avec la contribution financière du compte d'affectation spéciale développement agricole et rural CASDAR



MINISTÈRE DE L'AGRICULTURE ET DE LA SOUVERAINETÉ ALIMENTAIRE

Liberté  
Égalité  
Fraternité



@LaurentGARDE

**PROGRAMME**  
**Atelier adhérents – 29 novembre 2024**

9h00 – Accueil des participants

9h30 – Ouverture par le Président de l'AFP

Introduction de la problématique et présentation de la méthode de travail avec Laurent Garde vice-président en charge de l'encadrement du Groupe de Travail

10h00 – 12h30 - **Ateliers en sous-groupe de travail**

*Tous les participants travailleront sur les thématiques ci-contre.*

*Pause repas*

14h-16h – **en plénière**, restitution des rapports de travaux des ateliers.

Ces apports serviront de cadre de préparation d'un bilan. Ils permettront d'identifier les expériences à restituer, les compétences scientifiques et / ou réglementaires à mobiliser, les innovations...

16h15 – Mot de conclusion du Président et clôture de la journée.

**INFORMATIONS PRATIQUES**

- **Participation financière** : 50 € ; 35 € pour les étudiants
- **Inscrivez-vous avant le 15 novembre 2024**, en suivant [ce lien HelloAsso](#) (paiement sécurisé en ligne). *Pour les organismes souhaitant un autre mode de règlement (virement, chèque) merci de compléter le bulletin d'inscription papier et l'envoyer à [afp.pastoralisme@orange.fr](mailto:afp.pastoralisme@orange.fr)*

*Nota : Cet atelier est réservé aux **adhérents de l'AFP**, il vous est possible d'adhérer en nous retournant un bulletin d'adhésion (téléchargeable [ici](#)) ou d'adhérer directement en ligne [via le formulaire sécurisé](#).*

**THÉMATIQUE DE TRAVAIL**  
**Atelier adhérents – 29 novembre 2024**

**“Agir pour préserver les ressources et les biodiversités dans les systèmes pastoraux”**

- **Votre perception du changement climatique dans le cadre de votre activité : quels changements, quelles inquiétudes ?**
- **Votre regard pastoral sur la mise en cause de l'élevage dans le changement climatique : comment se positionner face à la société ?**
- **Vos recherches d'ajustements et adaptations : gérer l'aléa immédiat, envisager le long terme ?**
- **Quand le changement climatique affecte aussi l'écologie des milieux pâturés et les diverses ressources des espaces pastoraux, confrontation ou dialogue avec les autres acteurs du territoire ?**

**INFORMATIONS PRATIQUES**

- **Lieu de rendez-vous** : Maison des Vins du Languedoc- Mas de Saporta - CS 30030 34973 Lattes
- **Covoiturage** : la liste des participants sera diffusée 2 semaines avant l'évènement pour l'organisation des covoiturages.
- *Toute annulation dans les 5 jours avant l'atelier est due. Merci de votre compréhension.*

# BULLETIN D'INSCRIPTION

## Atelier des adhérents 2024

**Votre bulletin est à renvoyer à :** Par mail avant le **15 novembre 2024** à :  
Association Française de Pastoralisme  
afp.pastoralisme@orange.fr

**Informations :** Blandine GENEDES - afp.pastoralisme@orange.fr – 06.02.26.12.75

Nom\* : .....

Prénom\* : .....

Organisme\* : .....

Téléphone\* : .....

Mail\* : .....

Adresse de facturation\* : .....

Dépôt sur chorus pro : OUI/ NON

Bon de commande : OUI / NON

Nombre d'années d'expérience en pastoralisme\* :

- entre 0 et 3 ans
- entre 3 et 10 ans
- > 10 ans

\**mentions obligatoires*

**Nombre d'inscriptions journée :** ..... à 50€ / ..... à 35€ (étudiant) par inscription, soit un montant total de : .....

**Règlement :** règlement par chèque / par virement (rayer mention inutile) à l'ordre de l'Association Française de Pastoralisme

- Je souhaite une facture papier
- Je souhaite une facture numérique